



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.02977/22

Серия **RU** № **0893016**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улицы Вейсенш, дом 2, этаж 11, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@promtest.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10.AЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САТЕККОМПЛЕКТ"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Россия, Московская область, Ленинский городской округ, город Видное, шоссе Петалиментово, дом 1, корпус 4, помещение 50  
Основной государственный регистрационный номер: 1037138344719.  
Телефон: 74956450000 Адрес электронной почты: info@satek.com.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE CO., LTD.  
Место нахождения (адрес юридического лица): Китай, North Round Industrial District, Mengzhou County, Hebei Province  
Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Xiwang New Industrial District, Mengzhou County, Hebei Province  
Китай, North Round Industrial District, Mengzhou County, Hebei Province

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы арматуры промышленной трубопроводной, с номинальным давлением до PN 40. Категория 4-я, согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (согласно приложению 6 бланка №№ 088844\* - 0888448). Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 33259-2015 «ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО PN 250. Конструкции, размеры и общие технические требования», АТК 24.200.02-90 «АКМУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ. Конструкция, размеры и технические требования».  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7307910000, 7307998009

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний №№ 2, 0893, 20444-22, 21085, 06445-22, 210857, 06446-22, 210987, 08497-22 от 08.07.2022 года, выданных Институтом испытаний и исследований "НИИТЕСТРОС" для проверки соответствия Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" требованиям уникального номера записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.210854) акты испытаний, проведенные от 12.01.2022 года, выданные Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СатекКомплект" (далее "Орган по сертификации") в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015) "Системы менеджмента качества. Требования к эффективным системам менеджмента качества", в соответствии с требованиями ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (согласно приложению 6 бланка №№ 088844\* - 0888448). Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 33259-2015 «ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО PN 250. Конструкции, размеры и общие технические требования», АТК 24.200.02-90 «АКМУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ. Конструкция, размеры и технические требования».

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Приложение 2 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условие хранения продукции (ЗЖЗ), (С) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы: 10 лет. Назначенный срок хранения без переконсервации – 6 месяцев. Анализ состояния продукции проведен посредством дистанционной оценки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 14.07.2022 **ПО** 13.07.2032  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Татьяна Алевтина Васильевна (И.О.)

Александр Артем Александрович (И.О.)































